

# Solutions DE TRAITEMENT DE L'EAU



## HWS-135<sup>MC</sup> INHIBITEUR DE CORROSION



- Ne contient aucun silicate
- Contrôle la corrosion et maximise la durée de vie de l'équipement
- Facile à tester et aucun pré-mélange requis



CARE FOR WORK ENVIRONMENTS<sup>®</sup>

# HWS-135<sup>MC</sup>

## INHIBITEUR DE CORROSION

HWS-135 est un inhibiteur de corrosion et de tartre concentré à base de molybdate spécifiquement conçu pour fournir une protection aux systèmes fermés d'eau chaude et d'eau réfrigérée. L'accumulation de tartre et la corrosion dans les systèmes d'eau fermés réduisent l'efficacité des systèmes et en augmentent les coûts énergétiques. HWS-135 est conçue pour contrôler la corrosion et protéger tous les métaux couramment utilisés dans les systèmes à l'eau.

HWS-135 est un produit concentré, mais qui peut toutefois être facilement dilué dans l'eau du système. Il ne requiert aucun pré-mélange.

### MODE D'EMPLOI :

#### SYSTÈMES À EAU CHAUDE :

HWS-135 peut être ajouté sans dilution directement dans le circuit fermé à l'aide d'un doseur de dérivation, d'un bac à réactif ou d'une pompe à produits chimiques. Au départ, ajouter 38 litres (10 gallons) de HWS-135 à 3 785 litres (1 000 gallons) d'eau du système. Chaque système est unique, par conséquent les concentrations de produit peuvent légèrement varier. Le représentant State Chemical évaluera le système et sera en mesure de déterminer le dosage approprié de la concentration de produit et la fréquence de la maintenance. Généralement, il faut maintenir les concentrations de molybdène entre 80 et 100 ppm et les niveaux de nitrite entre 400 et 600 ppm ou comme prescrit par le représentant State Chemical. La vérification de la concentration de molybdène doit être effectuée tous les trois mois. Ajouter la quantité de HWS-135 nécessaire au maintien d'une concentration entre 400 et 600 ppm de nitrite et d'une concentration entre 80 et 100 ppm de molybdène.

#### SYSTÈMES À EAU RÉFRIGÉRÉE :

Les systèmes à eau réfrigérée sont généralement les systèmes dont l'eau est inférieure à 48 °C (120 °F). Pour les systèmes fermés qui sont utilisés pour le chauffage et le refroidissement, suivre les directives des systèmes à eau chaude.

HWS-135 peut être ajouté sans dilution directement dans le circuit fermé à l'aide d'un doseur de dérivation, d'un bac à réactif ou d'une pompe à produits chimiques. Au départ, ajouter 15 litres (4 gallons) de HWS-135 à 3 785 litres (1 000 gallons) d'eau du système. Chaque système est unique, par conséquent les concentrations de produit peuvent légèrement varier. Le représentant State Chemical évaluera le système et sera en mesure de déterminer le dosage approprié de la concentration de produit et la fréquence de la maintenance. Généralement, il faut maintenir les concentrations de molybdène entre 20 et 40 ppm et les niveaux de nitrite entre 100 et 200 ppm ou comme prescrit par le représentant State Chemical. La vérification de la concentration de molybdène doit être effectuée tous les trois mois. Ajouter la quantité de HWS-135 nécessaire au maintien d'une concentration entre 100 et 200 ppm de nitrite et d'une concentration entre 20 et 40 ppm de molybdène.

HWS-135 n'est pas compatible avec les composants en aluminium. Pour les systèmes avec des composants en aluminium, utilisez le produit Formula 1400 de State Chemical.

Ne pas utiliser dans les systèmes d'eau potable.

Veuillez lire attentivement l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour l'ensemble des directives, précautions et renseignements de premiers soins concernant le produit avant son utilisation.

#### DONNÉES TECHNIQUES :

**ASPECT :** Liquide incolore et translucide

**ODEUR :** Caractéristique

**DENSITÉ :** 1,04

**MASSE VOLUMIQUE :** 1 039 g/l

**PH CONCENTRÉ :** 12,0 à 12,5

**POINT D'ALIMENTATION :** Directement dans le circuit fermé

## AUTRES PRODUITS DE STATE POUR LE TRAITEMENT DE L'EAU



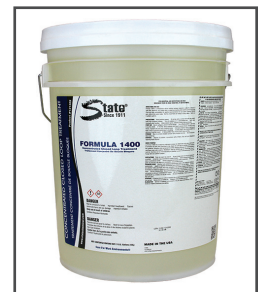
**Winter Pro<sup>MC</sup>**  
Fluide de protection contre le gel à base de glycol



**Closed Loop HWS-140<sup>®</sup>**  
Inhibiteur de corrosion pour multiples composants



**Closed Loop F-625<sup>MC</sup>**  
Traitement au nitrite/borate pour circuits en boucle fermée



**Formula 1400<sup>MC</sup>**  
Traitement au nitrite/silicate pour circuits en boucle fermée

### EMBALLAGE

124697	Baril de 18 litres
126237	Baril de 75 litres
124698	Baril de 208 litres



**State Industrial Products**  
5915 Landerbrook Drive  
Mayfield Heights, OH 44124  
Pour commander : 1 866 747-2229  
www.stateindustrial.com

**Canada**  
6935 Davand Drive  
Mississauga, Ontario L5T 1L5  
Pour commander : 1 800 668-6513

**Puerto Rico**  
Royal Industrial Park, Bldg "M"  
Local #5, Carr 869, km 1.5 Palmas  
Cataño, P.R. 00962  
Pour commander : 787 275-3185

