

Solutions D'ENDUISAGE



- Enduit à métaux, neufs ou vieux, pour les protéger contre la rouille et la corrosion
- Sèche rapidement et acquiert une très grande dureté
- Contient du zinc pour offrir une résistance à la corrosion, à l'abrasion, au craquelage et au pelage



CARE FOR WORK ENVIRONMENTS®



PROTECTION TOTALE POUR TOUS LES MÉTAUX

GLV enduit tout métal, neuf ou vieux, d'une couche galvanisée de zinc qui protège contre la rouille et la corrosion durant plusieurs années. GLV est un excellent apprêt pour les couches de finition sur le bois ou le métal.

SÉCHAGE RAPIDE

GVL sèche rapidement et acquiert une très grande dureté. Il sèche en deux minutes sur toute surface de métal. Il forme une forte adhérence qui assure une étanchéité contre l'humidité causant de la corrosion, prévenant ainsi l'oxydation et la détérioration de tous les métaux. Il peut être peint après avoir séché toute une nuit.

PRÉPARATION RICHE EN ZINC

Le contenu à teneur élevée en zinc rend GVL résistant à l'abrasion, au craquelage ainsi qu'au pelage et lui confère une souplesse inhabituelle. La préparation à teneur élevée en zinc remplit les petites fissures et les défauts de surface.

FREINAGE DE LA ROUILLE

Son effet électrolytique freine la rouille. Il est résistant aux atmosphères corrosives, à l'eau, à l'acide et au sel. Grâce à l'action galvanique, les petites rayures « guérissent » d'elles-mêmes. Dans le cas de rayures plus importantes, la rouille se limite à la zone immédiate de la rayure. La rouille ne peut pas s'infiltrer sous l'enduit.

MODE D'EMPLOI

Agiter l'aérosol pendant 60 secondes avant l'utilisation. Si l'application consiste à couvrir une grande surface, agiter périodiquement l'aérosol afin d'assurer un mélange uniforme. La surface à pulvériser doit être propre et sèche. Tenir l'aérosol de 25 cm à 30 cm de la surface, appliquer une mince couche uniforme jusqu'à ce qu'à couverture complète de la surface. Laisser reposer de 5 à 10 minutes après l'application avant de manipuler. Une fois la pulvérisation terminée, renverser l'aérosol vers le bas et pulvériser jusqu'à disparition de toute présence de zinc. Il est préférable d'appliquer ce produit à température ambiante (entre 20 °C et 25 °C).

DONNÉES TECHNIQUES :

COULEUR : gris mat

ODEUR : solvant

DENSITÉ : 1,23

TENEUR EN SOLIDES : 40,5 %

RÉPARTITION DE LA PULVÉRISATION : conique

COUVERTURE : 2,8 p² à 3,7 p²/aérosol à une épaisseur de 1 mil

THERMORÉSISTANCE : s'amollie à : 65 °C

TEMPS DE SÉCHAGE : sec au toucher (0,5 à 1 mil à 25 °C) : 3 à 5 min sec à fond (0,5 à 1 mil à 25 °C) : 48 h

EMBALLAGE

121806-12 Aérosol de 397 g/caisse de 12
121806-24 Aérosol de 397 g/caisse de 24



State Industrial Products
5915 Landerbrook Drive
Mayfield Heights, OH 44124
Pour commander : 1 866 747-2229
www.stateindustrial.com

Canada
6935 Davand Drive
Mississauga, Ontario L5T 1L5
Pour commander : 1 800 668-6513